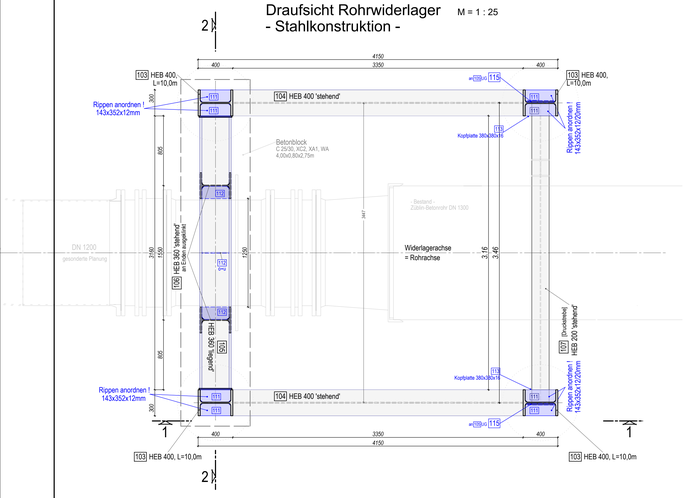
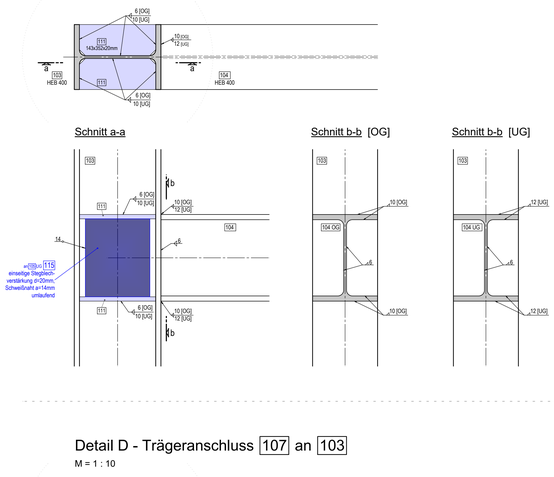
Stahlkonstruktion Rohrwiderlager WL 2 am Konfliktpunkt SÜD

Draufsicht Rohrwiderlager - Stahlkonstruktion - M = 1 : 25



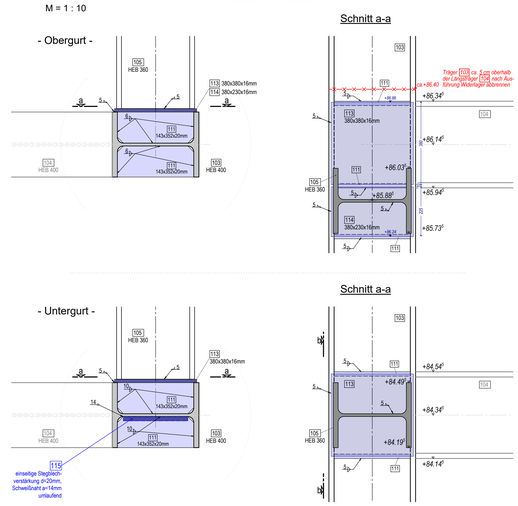
Detail A - Trägeranschluss 104 an 103

M = 1 : 10 BEACHTE: Schweißnähte an Obergurt [OG] und Untergurt [UG] verschieden!



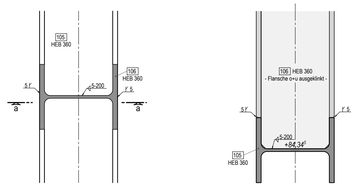
Detail B - Trägeranschluss 105 an 103

M = 1 : 10



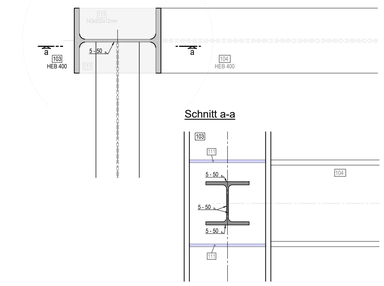
Detail C - Trägeranschluss 106 an 105

M = 1 : 10

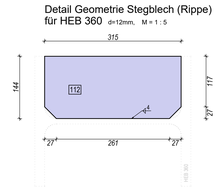


Detail D - Trägeranschluss 107 an 103

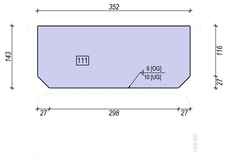
M = 1 : 10



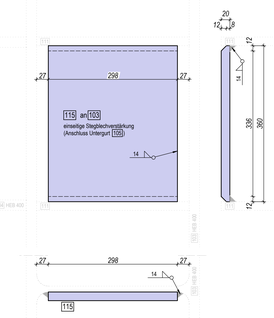
Detail Geometrie Stegblech (Rippe) für HEB 360 d=12mm, M = 1 : 5

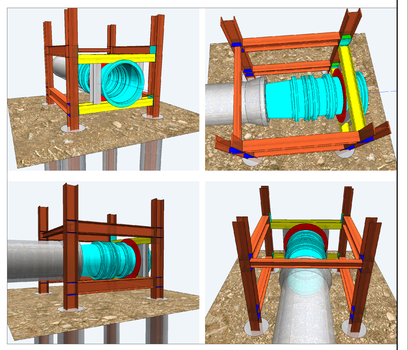


Detail Geometrie Stegblech (Rippe) für HEB 400 d=20mm, M = 1 : 5



Detail Geometrie Stegblechverstärkung an 103 d=20mm, M = 1 : 5





Materialliste

gültig für KPS, W2

Pos.	Bezeichnung	Stahlsorte	Abmessung [Länge]	Anzahl
103	Vertikal-Träger HEB 400	S 235	12.500 mm	4
104	Längsträger HEB 400, stehend	S 235	3.350 mm *	4
105	Querträger HEB 360, liegend	S 235	3.128 mm *	2
106	Vertikal-Träger zw. Querträgern HEB 360 [ausgeklinkt]	S 235	1.728 mm *	2
107	Druckstrebe HEB 200, stehend	S 235	3.447 mm *	1
111	Rippe (Stegblech) für HEB 400, d=20mm, beidseitig	S 235	143x352x20 mm	18
112	Rippe (Stegblech) für HEB 360, d=12mm, innen [rohrseitig]	S 235	144x315x12 mm	4
113	Kopfplatte für [103] an [101], d=16mm, beidseitig	S 235	380x380x16 mm	4
114	Kopfplatte für [103] an [101], d=16mm, beidseitig -nur oberer-	S 235	380x230x16 mm	2
115	Stegblechverstärkung an [101], d=20mm, einseitig -nur unterer-	S 235	299x360x20 mm	2

* - Länge örtl. prüfen und ggf. anpassen

Prüfung und Beurteilung der Schweißnähte

Material

Maße und Toleranzen

Ort

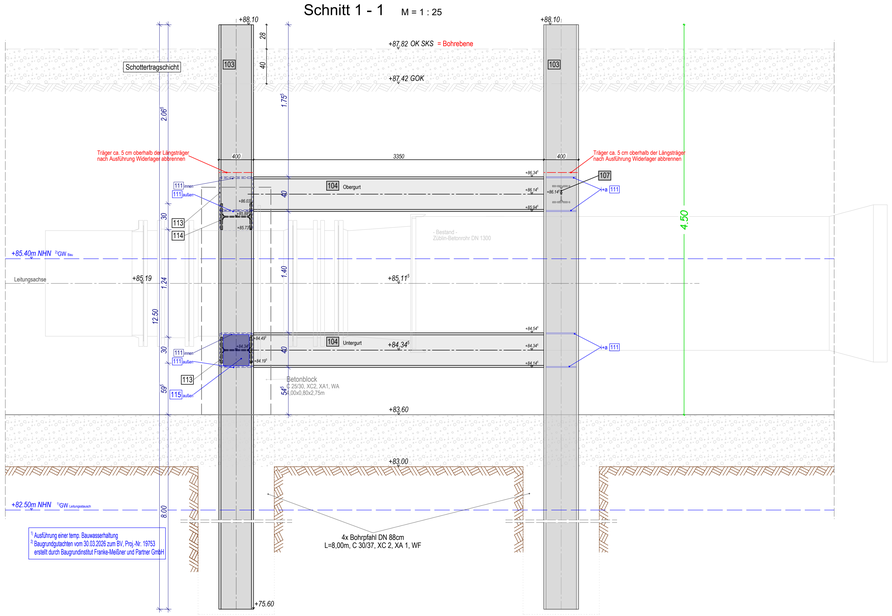
Schweißen				
	Kehlnahtmaß a:	a min >= 4mm für tragende Teile, ansonsten a min =(t.max)^0,5 - 0,5 a max <= 0,7 x t.min, wenn nicht anders angegeben		
	Schweißverfahren/	LB - Hand (111)	und/ oder	MAG (135)
	Schweißzusatz:	DIN EN ISO 2560 E 38 2 RB 1 2 EN 499		DIN EN ISO 14341-1 G3Si1 bzw. G4Si1 EN 440
	Schutzgas:			DIN EN ISO 14175 M2 bzw. C1 EN 439
	wenn nicht anders angegeben			
	Nahtvorbereitung:	gemäß DIN EN ISO 9692-1		
	Nahtform:	siehe Schweißdetail, ansonsten		Bei Kehlnähten ist als Nennmaß (links vom Symbol) generell die Nahtdicke a anzugeben!
	Freischnitte:	an Ausstellungen geschweißter Träger, sind mit Radien >= 35 mm auszuführen, an Walzprofilen sind i.d.R. keine Freischnitte erforderlich, wenn nicht anders angeg.		
	Vorwärmung:	für Materialdicken > 15mm sowie bei Temp. <= 5°C - min. 75°C bis max. 250°C in Abhängigkeit von Material u. -dicke, Witterungsbeding. und Schweißverfahren		
	100 % Sichtprüfung gemäß DIN EN 970 - Bewertung äußerer Befund gemäß DIN EN ISO 5817- "C" sowie 10 % PT / MT, wenn nicht anders angegeben			
	mindestens S235JR + N bzw. AR (1.0038) nach EN 10025-2, wenn nicht anders angegeben (siehe DASt - RL009)			
	Maße in [ ] sind Festmaße, Toleranzen gemäß DIN 18800-1 bis 5 bzw. DIN 18203-2 sowie DIN EN ISO 13920 - Toleranzklasse min. C für Längen- u. Winkelmaße bzw. min. G für die Bei Erweiterungen oder Änderungen an bestehenden Konstruktionen, sind die in der Zeichnung angegebenen Maße vor Fertigungsbeginn nochmals vor Ort zu überprüfen! Gerad heit etc. - Nachweis der Maßkontrolle mittels Protokoll mit Soll- und Istmaßen			

Zeichnung schweißtechnisch geprüft:

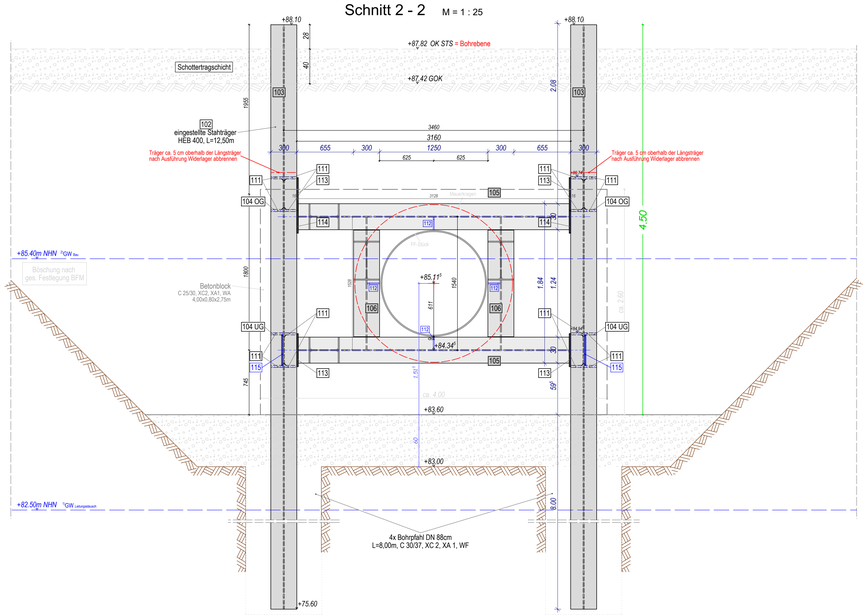
Datum Name Unterschrift

Korrossionsschutz erfolgt bauseits mit geeignetem Anstrichsystem nach Wahl AN

Schnitt 1 - 1 M = 1 : 25

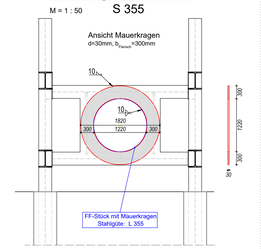


Schnitt 2 - 2 M = 1 : 25



Mauerkragen für DN 1200 S 355

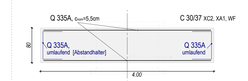
M = 1 : 50



Prinzipskizze Bewehrung Betonquader (Schutzbeton)

M = 1 : 50

-> Herstellung nach Rohrmontage/-umbindung



zugehörige Pläne:
- AP-RWL 01, Rohrwiderlager WL 1 und WL 2 - Konfliktpunkt NORD -
- AP-StK 01, Stahlkonstruktion Rohrwiderlager WL 1 - Konfliktpunkt NORD -
- AP-StK 02, Stahlkonstruktion Rohrwiderlager WL 2 - Konfliktpunkt NORD -
- AP-RWL 02, Rohrwiderlager WL 1 und WL 2 - Konfliktpunkt SÜD -
- AP-StK 03, Stahlkonstruktion Rohrwiderlager WL 1 - Konfliktpunkt SÜD -
- AP-StK 04, Stahlkonstruktion Rohrwiderlager WL 2 - Konfliktpunkt SÜD -
- AP-BoP 01, Bohrpfahl ø 88cm - Rohrwiderlager Konfliktpunkte NORD+ SÜD

PLAN ZUR AUSSCHREIBUNG

Planungsgrundlage:
- Plan 10016-03_OU-DH_Blattschnitte-KPN_M200 und KPS_M250 und Details Anbindung erstellt von S+I Ingenieurleistungen, Siesmayerstraße 43, 61118 Bad Vilbel
- Baugrundgutachten Proj.-Nr. 19753, Rev. 01, erstellt von Baugrundinstitut Franke-Meißner und Partner GmbH, Max-Planck-Ring 47, 65205 Wiesbaden Delkenheim vom30.03.2026

Auftragnehmer:
S+I Ingenieurleistungen
Siesmayerstraße 43
61118 Bad Vilbel
Tel.: 06101 / 99 52 676
E-Mail: info@splus.de
Ort, Datum Unterschrift:

Tragwerksplaner:
Ingenieurbüro André Richter
Nathanaelstraße 02
04177 Leipzig
Tel.: 0341 / 493 576 62 E-Mail: richter@richter-ing.de
INGENIEURBÜRO ANDRÉ RICHTER

Projektnummer: 2025051
Plan-Nummer: AUS-StK 04
Index: -

Prüfingenieur:
Ort, Datum Unterschrift:

zur Ausführung freigegeben:
Ort, Datum Unterschrift:

e			
d			
c			
b			
Geändert:	Datum	Gez.	Geprüft

Bauherr:
Hessenwasser GmbH & Co.KG
Taunusstraße 100
64521 Groß-Gerau
www.hessenwasser-infrastruktur.de / riedleitung@hessenwasser.de
Hessenwasser

Bauwerk/Baumaßnahme:
B44 Ortsumgehung Dornheim
Sicherungsmaßnahme
TL DN 1300 - 2 Kreuzungen B44

	Datum	Zeichen
Bearb.:	06.08.2026	A.Richter
Gez.:	06.08.2026	A.Becher
Gepr.:	06.08.2026	A.Richter

Lagebezug: ETRS89-UTM32
Höhenbezug: DHHN2016

Plandarstellung:
Rohrwiderlager WL 2
- Konfliktpunkt Süd -

AUSFÜHRUNGSPLAN
Maßstab: 1: 50, 25, 10, 5

Diese Zeichnung ist urheberrechtliches Eigentum. Sie darf nur zu vereinbarten Zwecken verwendet werden! Vervielfältigung, Weitergabe oder Überlassung an Dritte sind nur mit schriftlicher Genehmigung des Ingenieurbüros A. Richter gestattet!

H/B = 841 / 1189 (1.00m²) Allplan 2025